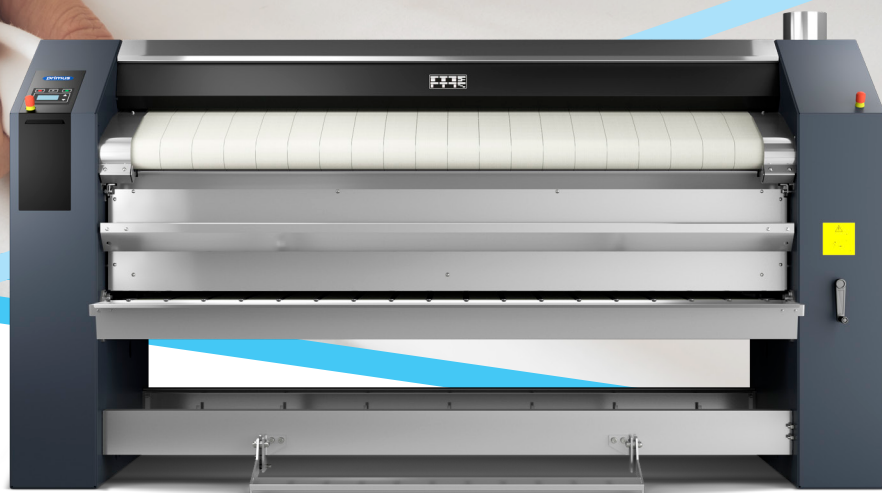




IR50 | IF50

ZYLINDERMANGELN



**GROSSE OBERFLÄCHE
KONTAKT MIT DER WÄSCHE**
Über einen Winkel von 300° für
hohe Mangelleistung



SENSOSPEED-TECHNOLOGIE
Automatisch einstellbare
Mangelgeschwindigkeit je nach
Restfeuchtigkeit



**HOCHPOLIERTER STAHL
DÜNNER ZYLINDER**
Schnelle Reaktion auf Temperatur,
hervorragende Wärmeleitfähigkeit



VERBESSERTER HALTBARKEIT
sorgenfrei mit drei Jahren Garantie

MERKMALE UND VORTEILE

Merkmale

- Fingerschutz und Notrufknopf für mehr Sicherheit
- Langlebige Meta-Aramid-Bügelbänder für höhere Temperaturbeständigkeit
- Automatische Abkühlung
- Anzeige der Mangelgeschwindigkeit und der Temperatur
- Frequenzgesteuerter Motor
- Einfach herausnehmbarer Flusenfilter
- Rückwärtsmodus
- Standard-Antistatikstab (IF50)
- EasyFold-System - erfordert weniger Wartung, keine Bänder oder Walzen
- Vorderseitige Entnahme (I50)
- Vorder-/rückseitige Entnahme wählbar (IR50)

Optionen

- Verchromter Zylinder für bessere Wärmeübertragung und geringeren Wartungsaufwand
- Fußpedal mit Stopp und Umkehrbetrieb
- Rückseitige Entnahme mit Ausgangstisch (IF50)

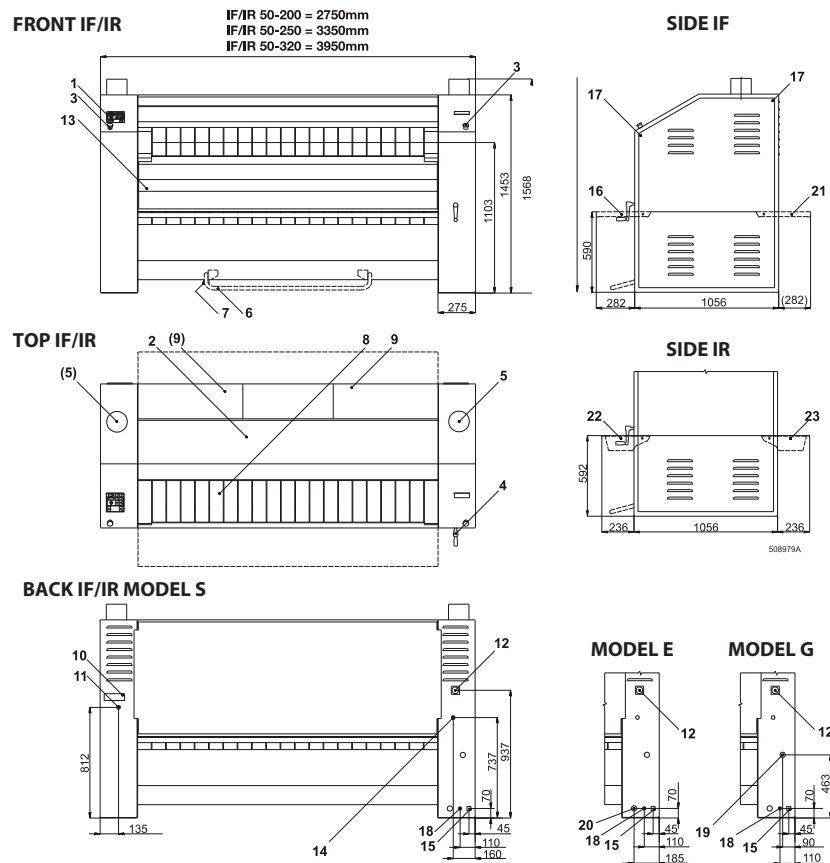
Steuerung

- MCX- Bedienungsfreundlicher Mikroprozessor mit 20 voreingestellten Bügelprogrammen

TECHNISCHE DATEN

TYP		IF-200 IR50-200	IF-250 IR50-250	IF-320 IR50-320
ZYLINDER DURCHMESSER	mm	500	500	500
NUTZBARE ARBEITSBREITE	mm	2000	2600	3200
HEIZUNG				
Elektrische Heizung	kW	38	55	65
Gasheizung	kW	36	52	66
Dampfheizung	kg/h	49	68	88
MOTOREN				
Antriebsmotor	kW	0,37	0,37	0,37
Ventilatormotor	kW	0,18/0,255	2 × 0,18/0,255	2 × 0,18/0,255
MANGELLEISTUNG*				
Elektrisch und Gas	kg/h	80	95	120
Dampfheizung	kg/h	95	115	145
ZYLINDERGESCHWINDIGKEIT	m/min	1,5-8	1,5-8	1,5-8
ELEKTROANSCHLUSS		380-415 V 3 AC + N 50-60 Hz, 208-240 V 3 AC 50-60 Hz 380-415 V 3 AC-N 50-60 Hz, 440-480 V 3 AC 60 Hz		
ABMESSUNGEN				
H×B×T	mm	1568 × 2750 × 1185	1568 × 3350 × 1185	1568 × 3950 × 1185
Nettogewicht	kg	1290	1440	1680
TRANSPORTANGABEN				
Volumen (verpackt)	m³	7,14	8,62	10,13
Verpackt H×B×T	mm	1900 × 2890 × 1300	1900 × 3490 × 1300	1900 × 4100 × 1300
Bruttogewicht	kg	1520	1700	2000

*Geprüft nach ISO 9398-1, Die Angaben zu den Abmessungen der Maschinen beinhalten alle erweiterten Teile



- | | | |
|---|--|--|
| 1. Bedienfeld | 8. Zuführbänder/Zuführtisch | 16. Ausgabe-Kipptisch - vorne |
| 2. Obere Abdeckung | 9. Filtersiebdeckel | 17. Schrauben der Seitenverkleidung |
| 3. Zentraler Stopp | 10. Typenschild | 18. Hauptstromversorgung |
| 4. Manueller Walzenantrieb | 11. Kondenswasserablauf G 3/4" (nur für Version S) | 19. Gas G 3/4" (nur für Version G) |
| 5. Lüfterkapazität | 12. Hauptschalter | 20. Stromversorgung für das Heizsystem (nur bei Version E) |
| 6. Pedal zum Starten/Stoppen der Riemenbewegung (je nach Bestellung, nur für OPL-Version) | 13. Obere Mulde | 21. Ausgabe-Kipptisch - hinten (je nach Bestellung) |
| 7. Pedal-Mikroschalter (je nach Bestellung, nur für Version OPL) | 14. Dampfanschluss G 3/4" (nur für Version S) | 22. Ausgabe-Kippmulde - vorne |
| | 15. Externer Schutzstecker | 23. Ausgabe-Kippmulde - hinten |