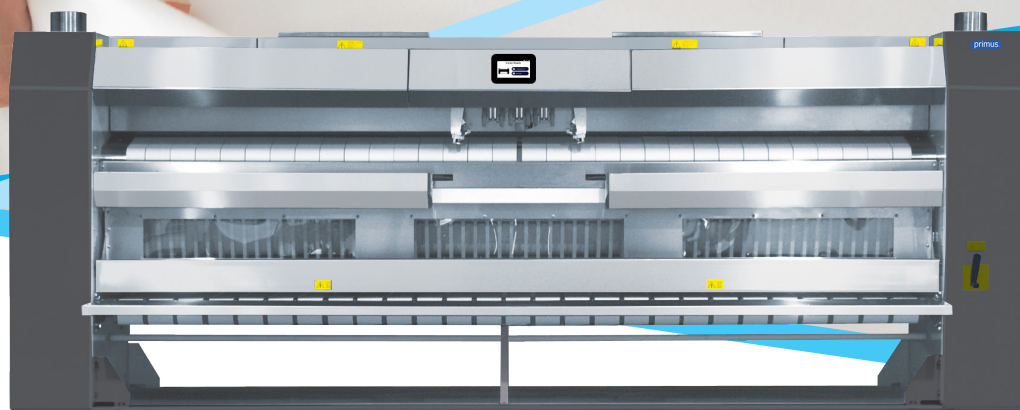
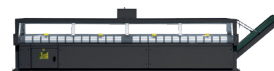




IFF50 ZYLINDERMANGELN

QUERFALTUNG



STAPLER



**GROSSE OBERFLÄCHE
KONTAKT MIT DER WÄSCHE**
Über einen Winkel von 300° für
hohe Mangelleistung



SENSOSPEED-TECHNOLOGIE
Automatisch einstellbare
Mangelgeschwindigkeit je nach
Restfeuchtigkeit



**HOCHPOLIERTER STAHL
DÜNNER ZYLINDER**
Schnelle Reaktion auf Temperatur,
hervorragende Wärmeleitfähigkeit



VERBESSERTER HALTBARKEIT
sorgenfrei mit drei Jahren Garantie

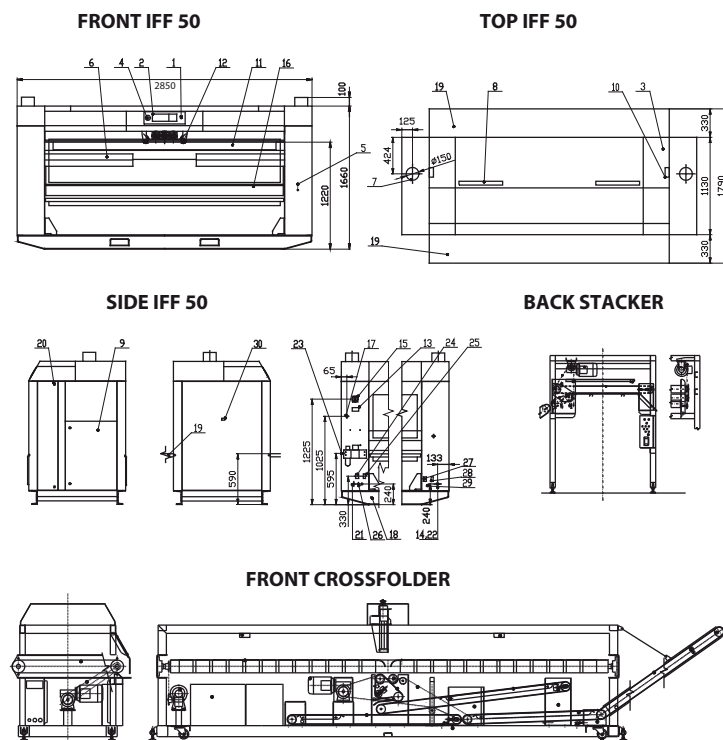
MERKMALE UND VORTEILE

Merkmale	Optionen	Steuerung
- Fingerschutz und Notrufknopf für mehr Sicherheit - Langlebige Meta-Aramid-Bügelbänder für höhere Temperaturbeständigkeit - Automatische Abkühlung - Anzeige der Mangelgeschwindigkeit und der Temperatur - Frequenzgesteuerter Motor - Einfach herausnehmbarer Flusenfilter - Standard-Antistatikstab - EasyFold-System - erfordert weniger Wartung, keine Bänder oder Walzen - Rückwärtsmodus verfügbar - Variable Falt-Einstellungen - Integriertes Zuführ- und Längenfaltungssystem	- Verchromter Zylinder für bessere Wärmeübertragung und geringeren Wartungsaufwand - Querfalter und Stapler - Verchromter Zylinder für eine bessere Wärmeübertragung	- SPS-Touch-Steuerung – voll programmierbar und anpassbarer 7"-Vollfarb-Touchscreen. - Benutzerfreundlicher Bildschirm mit integrierter Bedienungsanleitung als Teil der Steuerung - Kompletter Steuerungsinhalt in 34 Sprachen verfügbar - Bedienungsfreundlicher Mikroprozessor mit 20 voreingestellten Bügelprogrammen

TECHNISCHE DATEN

TYP		IFF50-250	IFF50-320
ZYLINDER DURCHMESSER	mm	502	502
NUTZBARE ARBEITSBREITE	mm	2600	3200
HEIZUNG			
Elektrisch	kW	54	65
Gas	kW	52	66
Dampf	Kg	68	88
MOTOREN			
Zylinder	kW	1,2	1,2
Ventilator	kW	2 × 0,18/0,255	2 × 0,18/0,255
MANGELLEISTUNG			
Elektrisch	kg/h	95	120
Gas	kg/h	95	120
Dampf	kg/h	115	145
ZYLINDERGESCHWINDIGKEIT	m/min	1,5-8	1,5-8
ELEKTROANSCHLUSS		380-415 V 3 AC + N 50-60 Hz, 208-240 V 3 AC 50-60 Hz	380-415 V 3 AC + N 50-60 Hz, 208-240 V 3 AC 50-60 Hz
ABMESSUNGEN			
H×B×T	mm	1782 × 3450 × 2276	1782 × 4050 × 2276
Nettogewicht (EL/G/S)	kg	2060/2180/2100	2360/2400/2380
Nettogewicht Querfalter	kg	515	560
Querfalter H × B × T	mm	1010 × 3500 × 870	1010 × 4100 × 870
Nettogewicht Stapler	kg	290	290
Stapler H × B × T	mm	1300 × 2754 × 1220	1300 × 2754 × 1220
TRANSPORTANGABEN			
H × B × T	mm	1990 × 3590 × 1370	1990 × 4190 × 1370
Gewicht verpackt (EL/G/S)	kg	2340/2460/2380	2720/2770/2750
Querfalter H × B × T	mm	1390 × 3730 × 1050	1390 × 4330 × 1050
Gewicht verpackt Querfalter	kg	760	810
Stapler H × B × T	mm	1575 × 3050 × 1250	1575 × 3050 × 1250
Gewicht verpackt Stapler	kg	490	490

*Geprüft nach ISO 9398-1. v Die Angaben zu den Abmessungen von Maschinen umfassen alle erweiterten Teile



1. Zuführtaste
2. Bedienfeld
3. Obere Abdeckung
4. Not-Halt
5. Griff manueller Antrieb
6. Teleskopbürsten
7. Lüfterkapazität
8. Filter
9. Elektroverteiler
10. Aufhängeösen
11. Zuführriemen
12. Einzug
13. Produktionsetikett
14. Kondensatablauf (Version S)
15. Hauptschalter
16. Vordermulde
17. Dampfanschluss (Version S)
18. Externer Schutzstecker
19. Falttisch
20. Verriegelung
21. Seitenverkleidung
22. Hauptstromanschluss
23. Gasanschluss (Version G)
24. Druckluftzufuhr
25. Stromversorgungsanschluss für den Querfalter
26. Druckluftanschluss für den Querfalter
27. Stromversorgungsanschluss für den Stapler
28. Steuerkabelanschluss für den Stapler
29. Druckluftanschluss für den Stapler
30. Schauglas des Brenners (Version G)