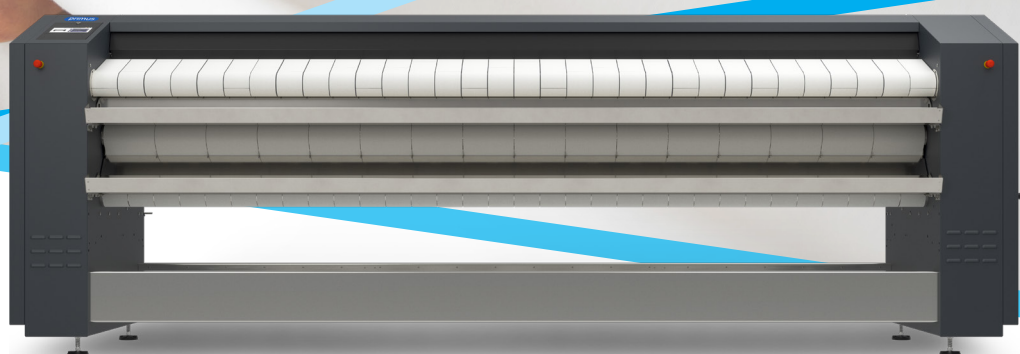




150 ZYLINDERMANGELN



**GROSSE OBERFLÄCHE
KONTAKT MIT DER WÄSCHE**
Über einen Winkel von 300° für
hohe Mangelleistung



SENSOSPEED-TECHNOLOGIE
Automatisch einstellbare
Mangelgeschwindigkeit je nach
Restfeuchtigkeit



**HOCHPOLIERTER STAHL
DÜNNER ZYLINDER**
Schnelle Reaktion auf Temperatur,
hervorragende Wärmeleitfähigkeit



VERBESSERTE HALTBARKEIT
sorgenfrei mit drei Jahren Garantie

MERKMALE UND VORTEILE

Merkmale	Optionen	Steuerung
- Fingerschutz und Notrufknopf für mehr Sicherheit - Langlebige Meta-Aramid-Bügelbänder für höhere Temperaturbeständigkeit - Automatische Abkühlung 20 Mangelprogramme, von denen 6 voreingestellt sind - Anzeige der Mangelgeschwindigkeit und der Temperatur - Frequenzgesteuerter Motor - Einfach herausnehmbarer Flusenfilter - Standard-Antistatikstab - Überhitzungskontrollsystem (OCS) mit 3 Temperatursensoren - Ergonomische Ausführung - InteliFeed - automatische Anzeige auf dem Bildschirm, wo die Wäsche besser platziert werden sollte	- Verchromter Zylinder für bessere Wärmeübertragung und geringeren Wartungsaufwand - Fußpedal mit Stopp und Umkehrbetrieb - Vorderseitige Entnahme - OptiZone - automatische LED-Anzeige, die den Bügeltisch je nach Temperatur der Walze in 3 Zonen beleuchtet, was zu einem schnelleren Bügelvorgang führt	- XControl FLEX PLUS - voll programmierbarer und anpassbarer 7"-Vollfarb-Touchscreen - Benutzerfreundlicher Bildschirm mit integrierter Bedienungsanleitung als Teil der Steuerung - Kompletter Steuerungsinhalt in 34 Sprachen verfügbar

TECHNISCHE DATEN

TYP		150-210	150-270	150-330
ZYLINDER DURCHMESSER	mm	502	502	502
NUTZBARE ARBEITSBREITE	mm	2080	2700	3320
HEIZUNG				
Elektrisch	kW	38	50	62
Gas	kW	42	56	69
Dampf	kg/h	49	68	88
MOTOREN				
Zylinder	kW	0,37	0,37	0,37
Ventilator	kW	0,55	0,55	0,55
INSTALLIERTE GESAMTLEISTUNG				
Elektrisch		39,3	51,2	62,9
Gas		1,2	1,2	1,2
Dampf		1,1	1,1	1,1
ABLUFT	mm	1 × 150	1 × 150	1 × 150
MANGELLEISTUNG*				
Elektrisch und Gas	kg/h	80	95	120
Dampfheizung	kg/h	95	115	145
MANGELGESCHWINDIGKEIT	m/min	1,5-10	1,5-10	1,5-10
ELEKTROANSCHLUSS 380-415 V 3 AC + N 50-60 Hz, 208-240 V 3 AC 50-60 Hz, 380-415 V 3 AC 50-60 Hz, 440-480 V 3 AC 60 Hz				
ABMESSUNGEN				
H×B×T	mm	1410 × 2810 × 1100	1410 × 3430 × 1100	1410 × 4060 × 1100
Nettogewicht (EL/G/S)	kg	1070/1030/1250	1220/1180/1400	1370/1330/1550
H×B×T (IR-Modell)	mm	1410 × 2810 × 1261	1410 × 3430 × 1261	1410 × 4060 × 1261
TRANSPORTANGABEN				
Volumen (Kiste verpackt)	m³	5,54	6,75	7,96
H×B×T	mm	1558 × 2857 × 1244	1558 × 3481 × 1244	1558 × 4105 × 1244
Gewicht verpackt (EL/G/S)	kg	1250/1210/1430	1410/1380/1590	1580/1550/1760

*Geprüft nach ISO 9398-1, Die Angaben zu den Abmessungen der Maschinen beinhalten alle erweiterten Teile

