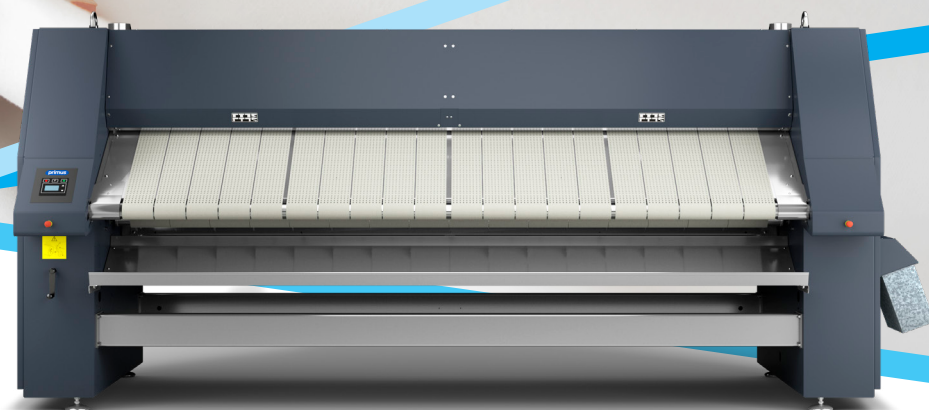




180 ZYLINDERMANGELN



**GROSSE OBERFLÄCHE
KONTAKT MIT DER WÄSCHE**
Für hohe eine Mangleleistung



SENSOSPEED-TECHNOLOGIE
Automatisch einstellbare
Mangelgeschwindigkeit je nach
Restfeuchtigkeit



ÜBERHITZUNGSKONTROLLSYSTEM
Für erhöhte Betriebssicherheit



VERBESSERTER HALTBARKEIT
sorgenfrei mit drei Jahren Garantie

MERKMALE UND VORTEILE

Merkmale

- Fingerschutz und Notrufoption für mehr Sicherheit
- Automatische Abkühlung
- Anzeige der Mangelgeschwindigkeit und der Temperatur
- Frequenzgesteuerter Motor
- Überdimensionierter Ventilator für flexiblen Einbau
- Rückwärtsmodus verfügbar
- Platzsparende Installation an der Wand möglich: Vorderseitige Entnahme

Optionen

- Stopp-Pedal
- Vakuumtisch

Steuerung

- MCX - Bedienerfreundlicher Mikroprozessor

TECHNISCHE DATEN

TYP		I80
ZYLINDER DURCHMESSER	mm	800
NUTZBARE ARBEITSBREITE	mm	3186
HEIZUNG		
Elektrisch	kW	75
Gas	kW	110*
Dampf	Kg	190
MOTOREN		
Zylinder	kW	0,9
Ventilator	kW	2 × 0,55/0,75
MANGELLEISTUNG**		
Elektrisch	kg/h	195
Gas	kg/h	195
Dampf	kg/h	195
ZYLINDERGESCHWINDIGKEIT	m/min	3-15
ELEKTROANSCHLUSS	380-415 V 3 AC + N 50-60 Hz, 208-240 V 3 AC 50-60 Hz, 380-415 V 3 AC-N 50-60 Hz, 440-480 V 3 AC 60 Hz	
ABMESSUNGEN		
H×B×T	mm	1985×4260×1915
Nettogewicht (EL/G/S)	kg	2610/2480/2900
TRANSPORTANGABEN		
H × B × T	mm	2080×4380×2080
Gewicht verpackt (EL/G/S)	kg	2870/2740/3160
*G20, 20 mbar **Gemäß ISO 9398-1		

